



## Suchst du eine neue Herausforderung?

Die Energie AG Sumiswald versorgt ihr Gemeindegebiet mit elektrischer Energie und baut ihr Kommunikationsnetz für TV, Internet und Telefonie auf Glasfaser um. Sie betreibt zwei Wärmenetze und ist verantwortlich für die Wasserversorgung.

Zur Ergänzung unseres Kommunikationsteams suchen wir einen motivierten

## **Projektleiter/in- (Junior) Kommunikation FTTH 80%-100%**

Auch Dank Deinem Engagement werden unsere Kunden in Zukunft mit einem FTTH-Glasfaseranschluss bedient.

Dein Aufgabengebiet ist abwechslungsreich und vielseitig

- Arbeitsvorbereitung für die Installation FTTH BEP bis OTO.
- Vertragsmanagement Liegenschaftsverträge
- Verantwortlich für die Qualitätskontrolle und Dokumentation der Installation
- Auftragserteilung, Koordination und Ansprechpartner der externen Installationspartner
- Unterstützung des Leiters Kommunikationsnetz und Mithilfe Planung Netzausbau
- Mitarbeit bei Installationsarbeiten und Unterstützung bei Störungsbehebungen
- diverse Administrationsarbeiten

Dein Profil

- Technischer Kaufmann oder Multimedia Elektroniker, Elektroinstallateur, Telematiker
- Projektleitungserfahrung und FTTH-Kenntnisse von Vorteil
- Zuverlässige und saubere Arbeitsweise
- Selbständig, belastbar und flexibel
- Freude am Kundenkontakt
- Gute Sozialkompetenz, kommunikativ und kundenorientiert
- Führerschein Kategorie B
- Gute PC-Kenntnisse (MS Office)
- Teamplayer «e guete Typ wo cha apacke»

Ein tolles und dynamisches Team, das Wert auf Fachkompetenz und Kollegialität legt, freut sich auf Dich.

Wir bieten Dir eine abwechslungsreiche und herausfordernde Tätigkeit mit fortschrittlichen Anstellungsbedingungen in einem Umfeld, in dem Du Dich fachlich entwickeln kannst. Hast Du ein Flair für Kommunikationsdienstleistung und Interesse an der Glasfasertechnologie? Bei Bedarf werden wir Dich in den Grundlagen der Erschliessung FTTH einführen.

Interessiert? Schicke Deine Bewerbungsunterlagen an Bernhard Christen, Geschäftsführer Energie AG Sumiswald: [bernhard.christen@sumiswald.ch](mailto:bernhard.christen@sumiswald.ch). Für Fragen stehen Dir Martin Grossenbacher, Leiter Kommunikationsnetz oder Bernhard Christen gerne zur Verfügung unter 034 431 10 10.

Energie AG Sumiswald, Eystrasse 10, 3455 Grünen