



Wir suchen dich zur Verstärkung

Die Energie AG Sumiswald versorgt das Gemeindegebiet Sumiswald mit elektrischer Energie, Wasser und Wärme und baut ihr Kommunikationsnetz für TV/Internet/Telefonie auf Glasfaser um.

Zur Verstärkung unseres Kommunikationsteams suchen wir einen flexiblen, dynamischen, motivierten Teamplayer/in "wo cha apacke". Wenn du gerne selbstständig arbeitest und dich auf den täglichen Kontakt mit Kunden freust, bist du bei uns genau richtig.

Mitarbeiter/in Installation Kommunikationsnetz LWL, 80% - 100%

Dank deinem Engagement erhalten unsere Kunden/innen in unserem Versorgungsgebiet einen FTTH-Glasfaseranschluss.

Dein Aufgabengebiet

- Hausinstallationen Glasfasernetz (LWL), vom BEP bis zur OTO-Dose
- Spleiss- und Montagearbeiten Kommunikationsnetz
- Qualitätssicherung, Messen und Prüfen der Installationen
- Selbständiges terminieren von Aufträgen
- Mitarbeit Support und Störungsbehebung

Dein Profil

- Abgeschlossene Ausbildung im Handwerksumfeld, von Vorteil Netz-Elektriker/in, Multimedia Elektroniker/in, Elektroinstallateur/in, o.ä.
- Erfahrung Glasfasernetzbau von Vorteil, bei Bedarf bieten wir eine Ausbildung LWL an
- Selbstständige, zuverlässige, effiziente und saubere Arbeitsweise
- Gute Sozialkompetenz, belastbar, flexibel, kommunikativ und kundenorientiert
- Fliessende Deutschkenntnisse
- Führerschein Kategorie B

Es erwartet dich ein Team, welches Wert auf Fachkompetenz und Kollegialität legt. Wir bieten dir eine abwechslungsreiche und herausfordernde Aufgabe mit fortschrittlichen Anstellungsbedingungen und einem attraktiven Arbeitsplatz.

Interessiert? Sende deine Bewerbungsunterlagen an Bernhard Christen, Geschäftsführer Energie AG Sumiswald: bernhard.christen@sumiswald.ch. Für Fragen stehen dir Martin Grossenbacher, Projektleiter Kommunikation oder Bernhard Christen gerne zur Verfügung unter 034 431 10 10.

Energie AG Sumiswald, Eystrasse 10, 3455 Grünen